

## COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº 284/21

Código SDIC: D19-17R

### EX-TARIFÁRIO VIGENTE

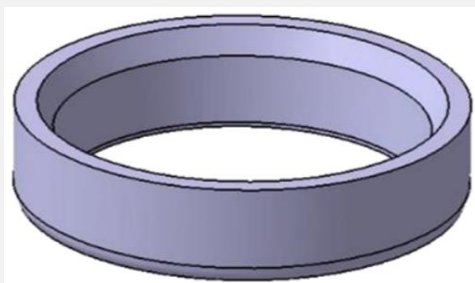
**NCM:** 8409.91.90 Ex 095

#### Descrição:

*(copiar/colar da legislação)*

Assento da válvula de admissão no cabeçote dos cilindros do motor de ignição por centelha, fabricada em aço sinterizado com liga bimetálica de alta resistência a temperatura e corrosão, com processo de fabricação de dupla prensagem e dupla sinterização (2P2S), com diâmetro externo de 23,5 mm até 32,6 mm.

#### Imagem ou desenho esquemático



#### Características técnicas

*Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)*

- 1 Material: aço sinterizado com liga de alta resistência à temperatura e corrosão
- 2 Diâmetro externo: 23,5mm até 32,6 mm

#### Processo de fabricação

*(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)*

Dupla prensagem e dupla sinterização (2P2S)

#### Aplicação no setor automotivo (copiar da consulta pública):

Motor de ignição por centelha

### PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

**NCM:** 8409.91.90

#### Descrição:

*(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)*

Assento da válvula de admissão e escape no cabeçote dos cilindros do motor de ignição por centelha, fabricada em aço sinterizado com liga de alta resistência a temperatura e corrosão, com diâmetro externo de 15,98 mm até 60,11 mm.

#### Imagem ou desenho esquemático



#### Características técnicas

*Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)*

- 1 Material: aço sinterizado com liga de alta resistência à temperatura e corrosão
- 2 Diâmetro externo: 15,98mm até 60,11 mm

#### Processo de fabricação

*(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)*

Processo de sinterização : Mistura, Compactação, Sinterização, Usinagem e Operações complementares . A empresa domina também a tecnologia do processo de dupla prensagem e dupla sinterização ( 2P2S), bem como de anéis bi-metálicos, com performance superior ao material do ex-tarifário concedido.

#### Aplicação no setor automotivo:

Motor de ignição por centelha